

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

1. зашлифования
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. только гвоздей
2. только шурупов
3. только шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным

- 2. ведущим
- 3. ведомым
- 4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

- 1. зубчатая
- 2. ременная и винтовая
- 3. реечная
- 4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

- 1. передняя бабка
- 2. 3-х кулачковый патрон
- 3. задняя бабка
- 4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

- 1. патрон
- 2. трезубец
- 3. планшайба
- 4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

- 1. вращение двигателя
- 2. вращение заготовки
- 3. поступательное движение инструмента
- 4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если  $\Pi$  — это прибыль,  $\Pi$  — это цена, а  $C$  — это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

- 1.  $\Pi = C + \Pi$
- 2.  $\Pi = C \cdot \Pi$
- 3.  $\Pi = \Pi - C$
- 4.  $\Pi = \frac{\Pi}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

- 1. прочность
- 2. твердость
- 3. ковкость
- 4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

- 1. ковкость
- 2. электропроводность
- 3. упругость
- 4. свариваемость

17. Латунь — это сплав меди с:

- 1. алюминием
- 2. железом
- 3. цинком
- 4. оловом

18. Пониус — это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При шлифовании слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1.  $60^\circ$
2.  $35-45^\circ$
3.  $15^\circ$
4.  $30^\circ$

7-8 класс  
Техника, технологии и техническое творчество  
Практический тур  
Ручная обработка древесины  
Изготовьте кухонную лопатку

**Технические условия:**

1. На примере представленного изображения разработайте чертеж деревянной лопатки. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно.
2. Материал изготовления - фанера размером 6x80x230 мм. - 1 шт
3. Допустимые отклонения при изготовлении лопатки (габаритные размеры, расположение и выполнение отверстий, закруглений, вырезов, если они предусмотрены чертежом) - ±1 мм. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте
4. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника). Выполните декоративную обработку лопатки

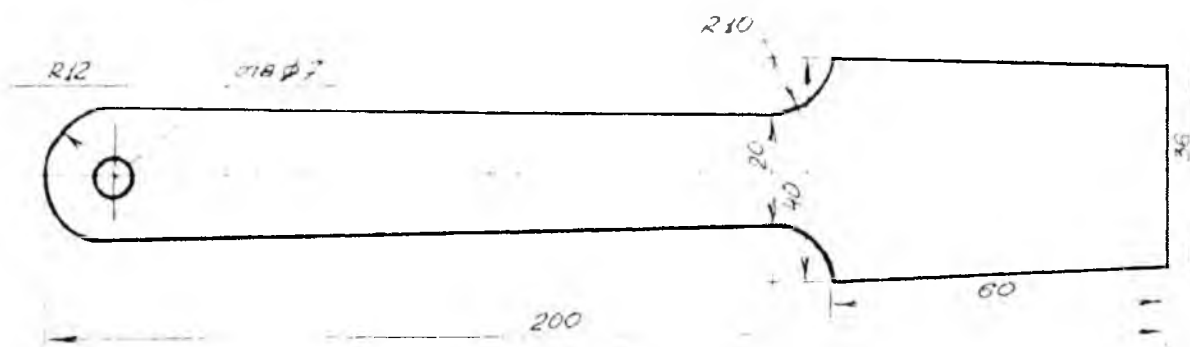


Рис. 1 Лопатка кухонная

**Карта пооперационного контроля  
Ручная обработка древесины  
Изготовление кухонной лопатки**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс.кол ичество баллов	Номер участника <hr/> (баллы)
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте Культура труда	1	
4.	Разработка чертежа	5	
5.	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом.	(2)	
	- технологическая последовательность изготовления лопаточки.	(6)	
	- разметка и изготовление лопаточки по наружному контуру.	(4)	
	- разметка и изготовление ручки лопаточки.	(2)	
	- разметка, сверление и обработка отверстий	(3)	
	- точность изготовления лопаточки по наружному контуру в соответствии с чертежом.	(2)	
	- качество и чистовая (финишная) обработка лопаточки (поверхностей, кромок, ребер)	(4)	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания (роспись или резьба)	4	
7.	Дизайн и оригинальность	4	
8.	Время изготовления 150 мин.	1	
	<b>Итого</b>	<b>40</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

1. зашлифовки
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. только гвоздей
2. только шурупов
3. только шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным

7. Тип передачи в станке СТД-120М:
1. ведущим
  2. ведомым
  3. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П - это прибыль, Ц - это цена, а С - это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1.  $P = C + Ц$
2.  $P = C \cdot Ц$
3.  $P = Ц - C$
4.  $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала нугангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При шлифовании слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1.  $60^\circ$
2.  $35-45^\circ$
3.  $15^\circ$
4.  $30^\circ$



7-8 класс

Техника, технологии и техническое творчество

Практический тур

Ручная обработка древесины

Изготовьте кухонную лопатку

**Технические условия:**

1. На примере представленного изображения разработайте чертеж деревянной лопатки. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно.
2. Материал изготовления - фанера размером 6x80x230 мм. - 1 шт.
3. Допустимые отклонения при изготовлении лопатки (габаритные размеры, расположение и выполнение отверстий, закруглений, вырезов, если они предусмотрены чертежом) -  $\pm 1$  мм. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перенадов по высоте.
4. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника). Выполните декоративную обработку лопатки.

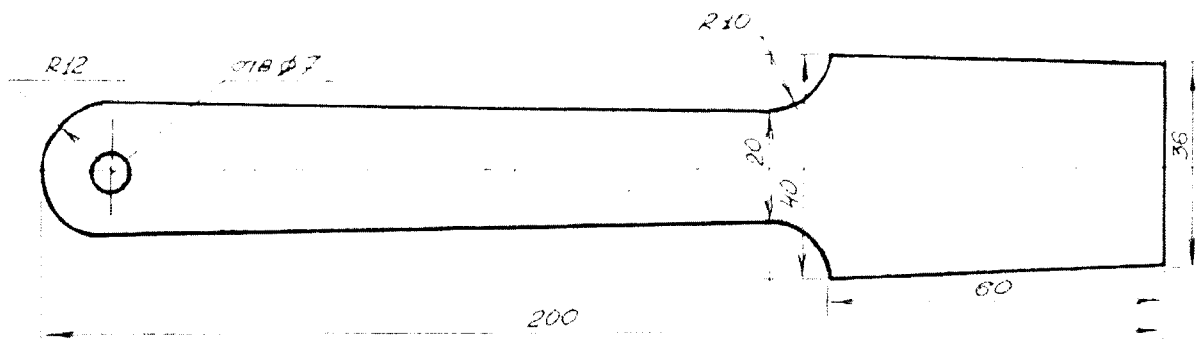


Рис. 1. Лопатка кухонная

**Карта пооперационного контроля  
Ручная обработка древесины  
Изготовление кухонной лопатки**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. количество баллов	Номер участника
			(баллы)
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	10
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	10
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка чертежа	5	
5.	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом;	(2)	
	- технологическая последовательность изготовления лопаточки;	(6)	10
	- разметка и изготовление лопаточки по наружному контуру;	(4)	10
	- разметка и изготовление ручки лопаточки;	(2)	10
	- разметка, сверление и обработка отверстий	(3)	10
	- точность изготовления лопаточки по наружному контуру в соответствии с чертежом;	(2)	10
	- качество и чистовая (финишная) обработка лопаточки (поверхностей, кромок, ребер)	(4)	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания (роспись или резьба)	4	
7.	Дизайн и оригинальность	4	10
8.	Время изготовления 150 мин.	1	
	<b>Итого</b>	<b>40</b>	10

**Председатель:**

**Члены жюри:**

# ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

## Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

1. запиливания
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. голько гвоздей
2. голько шурупов
3. голько шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным

2. ведущим  
3. ведомым  
4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая  
2. ременная и винтовая  
3. реечная  
4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка  
2. 3-х кулачковый патрон  
3. задняя бабка  
4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон  
2. трезубец  
3. планшайба  
4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя  
2. вращение заготовки  
3. поступательное движение инструмента  
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если  $\Pi$  — это прибыль,  $\Pi$  — это цена, а  $C$  — это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1.  $\Pi = C + \Pi$   
2.  $\Pi = C \cdot \Pi$   
3.  $\Pi = \Pi - C$   
4.  $\Pi = \frac{\Pi}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность  
2. твердость  
3. ковкость  
4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость  
2. электропроводность  
3. упругость  
4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием  
2. железом  
3. цинком  
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1.  $60^\circ$
2.  $35-45^\circ$
3.  $15^\circ$
4.  $30^\circ$

7-8 класс

Техника, технологии и техническое творчество

Практический тур

Ручная обработка древесины

Изготовьте кухонную лопатку

**Технические условия:**

1. На примере представленного изображения разработайте чертеж деревянной лопатки. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно.
2. Материал изготовления - фанера размером 6x80x230 мм. - 1 шт.
3. Допустимые отклонения при изготовлении лопатки (габаритные размеры, расположение и выполнение отверстий, закруглений, вырезов, если они предусмотрены чертежом) - ±1 мм. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перенадов по высоте.
4. Обрабатывайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника). Выполните декоративную обработку лопатки.

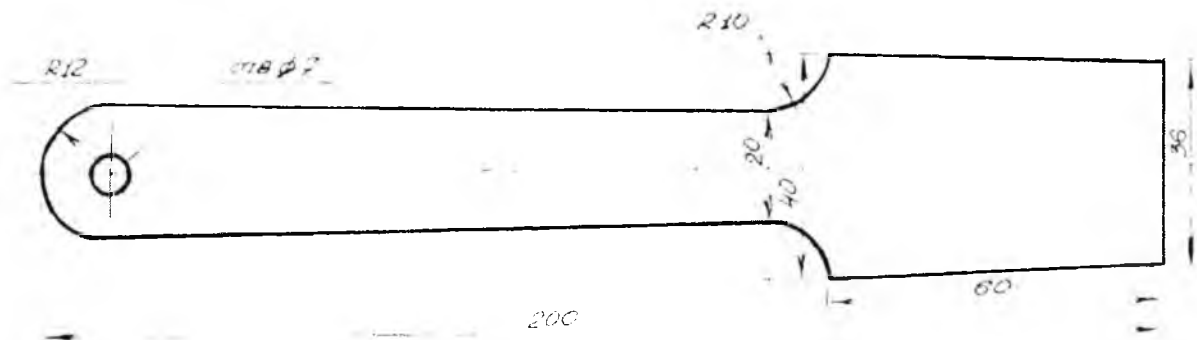


Рис. 1 Лопатка кухонная

Карта пооперационного контроля  
Ручная обработка древесины  
Изготовление кухонной лопатки

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. количество баллов	Номер участника
			(баллы)
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте Культура труда	1	
4.	Разработка чертежа	5	
5.	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом.	(2)	
	- технологическая последовательность изготовления лопаточки.	(6)	
	- разметка и изготовление лопаточки по наружному контуру;	(4)	
	- разметка и изготовление ручки лопаточки.	(2)	
	- разметка, сверление и обработка отверстий	(3)	
	- точность изготовления лопаточки по наружному контуру в соответствии с чертежом.	(2)	
	- качество и чистовая (финишная) обработка лопаточки (поверхностей, кромок, ребер)	(4)	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания (роспись или резьба)	4	
7.	Дизайн и оригинальность	4	
8.	Время изготовления 150 мин	1	
	<b>Итого</b>	<b>40</b>	

Председатель:

Члены жюри: