ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМНИАДА ШКОЛЬНИКОВПО ТЕХНОЛОГИИ 2022-2023 уч. г.

школьный этап

6 класс

За камедый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество технологических одной детали на производстве:	операций.	применяемых	REF	изготовления
 а) не может превышать десяти б) определяется требованиями опт не меньше трёх, по не более пят 		роизводственного	процес	са идолжно быт
в) определяется требованиями ка производственного процесса		и эффективной о	рганиз	ации
Ответ:				
2. Назовите две технологические опера станке.	ции, которь	ве можно осуществ	ить па	свер.ппльном
OTBET: Chipumil, yours	wheten	L .		
3. Приведите пример цветного токопроводящих жил (элементов) элект		применяемого	REDI	изготовления
Огвет: 1/225		×.		
4. Выберите технологический обработку чёрных металлов и сплавов. а) столярная пилаб) зензубель	инструмен	позволяюн	(ий	производить
в) наждачная бумага Ответ:				

	её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанер) мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размер	
4		
X	The second secon	
6. Назовите приспособление, истевёрл различного диаметра.	юльзуемое в еверлильном станке для фиксацииспиральных	
Orber: Harry Oll		
7. Можно ли для ременной пер	едачи применить зубчатый по форме профиляремень?	
·	операция выполняется для уменьшения лифованной металлической детали?	
OTBET: Lawrence		
	етных Вам металлообрабатывающих станков.	
Ответ: Смуминий,	many su- successiveller waited to	u
10. Какой этап проектной деято выполнения практико-ориентиро	ельности позволяет Вам выбрать оптимальныйвариант ванного проекта?	
OTBET: Merchall ul.	el galters el ce lacció	
	<i>r</i> 10	

Максимальное количество баллов за работу – 10.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВПО ТЕХНОЛОГИИ 2022—2023 уч.г. ШКОЛЬНЫЙ ОТАП

6 класс

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по ручной деревообработке (номинация «Техпика и техническое творчество»)

Сконструируйте и изготовьте геометрические элементы.

Формулировка задания: на основе представленного изображения разработайте свой вариант геометрических элементов с ручкой-держателем для рамкивкладыща.



Технические условия

- 1. Количество деталей 8 штук (квадрат, круг, треугольник, прямоугольник, четыре одинаковые ручки).
- 2. Материал изготовления геометрических фигур фанера толщиной 4 мм.
- 3. Материал изготовления ручек деревянный брусок (рейка) 10×10 мм.
- 4. Форму и размеры ручек определите самостоятельно.
- 5. Способ соединения ручек и геометрических фигур определите самостоятельно.
- 6. Размеры всех геометрических фигур определите самостоятельно, соблюдая следующее условие: фигуры должны помещаться в один ряд, в рамку длинной 250 мм, минимальное расстояние между близлежащими элементами фигур 10 мм, расстояние от правого и левого края рамки до близлежащих точек фигур 10 мм.
- 7. Выполните чертёж прямоугольника е ручкой в маснітабе М 1:1.
- **8.** Предусмотрите декоративную отделку: покраску изделия экологически безопасными красителями.

Номер и Ф.Н.О. участника_____

Оценочная таблица

T. 60 - 1 73 E

№ 11/11	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника	
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	-	Y
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура груда	2 балла		
4	Разработка чертежа и его изготовление	4 балла	F	
5	Технология изготовления изделия:	30 баллов		
	- разметка заготовок в соответствии	(4 балла)	12 =	
	с чертежом;			
	- технологическая последовательность	(2 балла)	~ -	
	изготовления изделия в соответствии			
	с чертежом и техническими условиями;	(4 балла)	115	
	 качество изготовления геометрических деталей; 	(10 баллов)	1.00	
	- качество изготовления ручек;	(4 балла)	100	
	- качество соединения ручек и фигур;	(4 балла)		
	- чистовая обработка	(2 балла)	12	
6	Декоративная отделка	1 балл		
7	Время изготовления – 90 минут	1 балл		
	Итого:	40 баллов	€ €	

455

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬПИКОВНО ТЕХНОЛОГИИ 2022~2023 уч.т.

школьный этан

6 класс

За каждый правильный ответ – 1 балл.

одной детали на	гехнологических производстве; т превышать десяти	операций.	применяемых	RLJŢ	нзгоговления
б) определ	лется требованиями об претрежено не более и		онзводственного	проце	наб онжлоди вээ
в) определ	яется требованиями в одственного процесса		г эффективной о	рганиз	инуш
2. Назовите две етанке.	технологические опер	рации, которые	можно осущест	вить на	ієверлильном
Ответ: сверче	suit, zorudnobien				
=	пример цветного х жил (элементов) элек		применяемого	RIJŢ	изготовления
Ответ: медь					
· ·	технологический ых металлов и сплавов ая пилаб)	• •	потвеляющ .	ий	производить
в) наждачі Отвег: <u>В</u>	-				

5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры голщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.
6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксацииспиральных свёрл различного диаметра.
OTBET: rengen
7
7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиляремень?
OTBET: ga lequentre
8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения пероховатости поверхности отпилифованной металлической детали?
OTBET: ranguet de
9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.
Ответ: свіриничний почорно-викту знені
10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать онтимальныйварпант выполнения практико-ориентированного проекта?

Максимальное количество баллов за работу – 10.

OTBET: purvoto- u caregolamben de un

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВПО ТЕХНОЛОГИИ 2022—2023 уч.г. ШКОЛЬНЫЙ ОТАП

" ... t ... - T

6 класс

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

но ручной деревообработке (номинация «Техника и техническое творчество»)

Сконструируйте и изготовьте геометрические элементы.

Формулировка задания: на основе представленного изображения разработайте свой вариант геометрических элементов с ручкой-держателем для рамкивкладыша.



Технические условия

- 1. Количество деталей 8 штук (квадрат, круг, треугольник, прямоугольник, четыре одинаковые ручки).
- 2. Материал изготовления геометрических фигур фанера толщиной 4 мм.
- **3.** Материал изготовления ручек деревянный брусок (рейка) 10×10 мм.
- 4. Форму и размеры ручек определите самостоятельно.
- 5. Способ соединения ручек и геометрических фигур определите самостоятельно.
- **6.** Размеры всех геометрических фигур определите самостоятельно, соблюдая следующее условие: фигуры должны помещаться в один ряд, в рамку длинной 250 мм, минимальное расстояние между близлежащими элементами фигур 10 мм, расстояние от правого и левого края рамки до близлежащих точек фигур 10 мм.
- 7. Выполните чертёж прямоугольника с ручкой в масштабе М 1:1.
- **8.** Предусмотрите декоративную отделку: покраску изделия экологически безопасными красителями.

Номер и Ф.И.О.

VUQ	CTH	нка_	
y ગલ	C 1 11	111/4	

Оценочная таблица

№ п/п	Критерни оценки	Максимальное количество баллов	Бадлы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	3.5
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	2
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	2.0
4	Разработка чертежа и его изготовление	4 балла	4 4
5	Технология изготовления изделия: – разметка заготовок в соответствии с чертежом;	30 балиов (4 балиа)	4.5
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии	(2 балла)	3.2
	с чертежом и техническими условиями;	(4 балла)	
	 качество изготовления геометрических деталей; 	(10 баллов)	Z.
	- качество изготовления ручек;	(4 балла)	1.90
	- качество соединения ручек и фигур;	(4 балла)	
	чистовая обработка	(2 балла)	
6	Декоративная отделка	1 балл	
7	Время изготовления – 90 минут	1 балл	
	Итого:	40 баллов	20

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВПО ТЕХНОЛОГИИ 2022–2023 уч.г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАН

6 класс

За камедый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество	технологических	операции.	применяемых	, CTSI	изготовления
одной детали на п	роизводстве:				
а) не может і	гревышать десяти				
б) определяе	тся требованиями от	тимизации пр	оизводственного	процес	сса идолжно быт
	г грех, но не более из			·	
в) определяе	гся гребованиями к	ачественной т	г эффективной о	рганиз	ации
производо	твенного процесса			-	
Ответ:					
					
2. Назовите две те	хнологические опер	ации, которыс	можно осуществ	ить на	сверлильном
стаике.			•		r
Orber: (Light	mul, zerrys-	charact			
 Приведите т 	іример цветного	MO19 179	применяемого	21.10	изготовления
•	кил (рлементов) рлек		TIPM WETTHE WOTO	, (, 17)	H St O LOB. IC HEIN
Ответ: Мед	b				
4. Выберите	гехнологический	инструмент	. Позволяюн	ий	производить
обработку чёрных	метанлов и спнавов.				
а) столярная	пилаб)				
зензубель					
в) наждачная	бумага				
Ответ: _ В					

5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоутольник из фанеры толщиной 8 мм ео сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.
6. Назовите приспособление, используемое в свердильном станке для фиксацииспиральных свёря различного диаметра.
OTBET: The MANGE
7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиляремень? Ответ: Дет везмерение
8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?
OTBET: Tra une la constante
9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков. Ответ: Сверивання в почорне - в почорне в п
10. Какой этан проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальныйвариант выполнения практико-ориентированного проекта?
OTBET: Tronckelo- ullegobarrensellen

Максимальное количество баллов за работу – 10.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВПО ТЕХНОЛОГИИ 2022–2023 уч.г. ШКОЛЬНЫЙ ЭТАН

6 класе

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по ручной деревообработке (номинация «Техника и техническое творчество»)

Сконструируйте и изготовьте геометрические элементы.

Формулировка задания: на основе представленного изображения разработайте свой вариант геометрических элементов с ручкой-держателем для рамкивкладыша.



Технические условня

- 1. Количество деталей 8 штук (квадрат, круг, треугольник, прямоугольник, четыре одинаковые ручки).
- 2. Материал изготовления геометрических фигур фанера толщиной 4 мм.
- 3. Материал изготовления ручек деревянный брусок (рейка) 10 * 10 мм.
- 4. Форму и размеры ручек определите самостоятельно.
- 5. Способ соединения ручек и геометрических фигур определите самостоятельно.
- 6. Размеры всех геометрических фигур определите самостоятельно, соблюдая следующее условие: фигуры должны помещаться в один ряд, в рамку длинной 250 мм, минимальное расстояние между близлежащими элементами фигур 10 мм, расстояние от правого и левого края рамки до близлежащих точек фигур 10 мм.
- 7. Выполните чертёж прямоугольника с ручкой в масштабе М 1:1.
- **8.** Предусмотрите декоративную отделку: покраску изделия экологически безопасными красителями.

Номер и Ф.И.О.

3788	00	TT		DO
VЧ	ac	11	111	Ka

Оценочная таблица

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	4.1
4	Разработка чертежа и его изготовление	4 балла	4 +
5	Технология изготовления изделия:	30 баллов	
	- разметка заготовок в соответствии с чертежом;	(4 балла)	4
	 технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии 	(2 балла)	*
İ	с чертежом и техническими условиями;	(4 балла)	50
	 качество изготовления геометрических деталей; 	(10 баллов)	- 1
	– качество изготовления ручек;	(4 балла)	
	 качество соединения ручек и фигур; чистовая обработка 	(4 балла) (2 балла)	
6	Декоративная отделка	1 балл	
7	Время изготовления - 90 минут	1 балл	911
	Итого:	40 баллов	